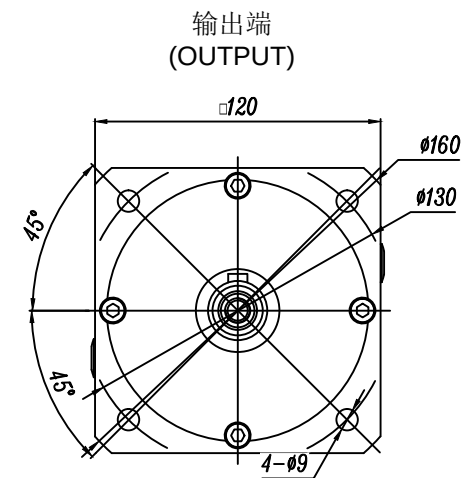
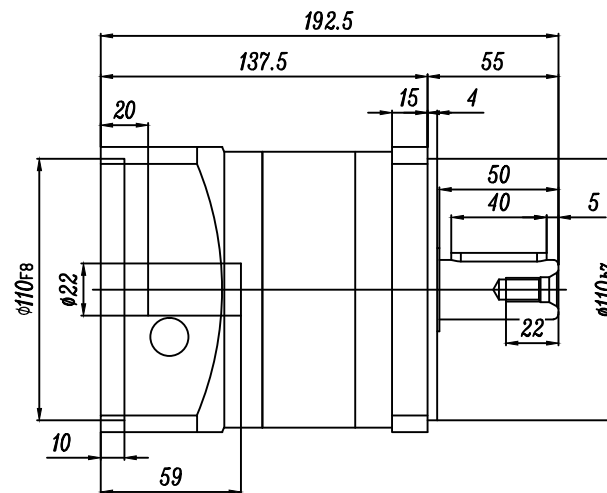
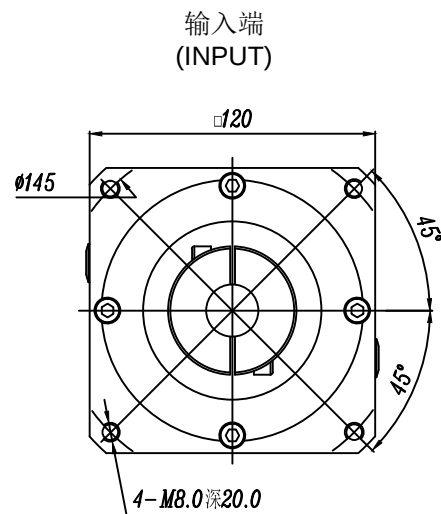
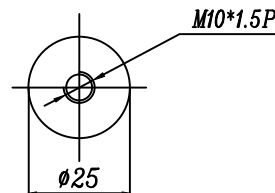
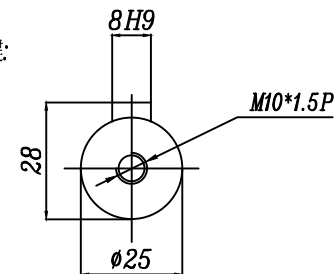
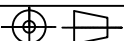


S1光轴:



S2带键:



|        |              |                   |     |     |              |     |     |              |                                                                                       |      |                                                                                                                                              |
|--------|--------------|-------------------|-----|-----|--------------|-----|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 技術規格參數 | 減速比          | 3                 | 4   | 5   | 7            | 8   | 10  |              | 回程間隙: P2: ≤8arcmin<br>P1: ≤4arcmin                                                    | 图纸确认 |  上瀛傳動科技(上海)有限公司<br>Shangying Transmission Tech.Co.,Ltd. |
|        | 額定輸出扭矩NM     | 125               | 230 | 220 | 180          | 180 | 165 |              |                                                                                       |      |                                                                                                                                              |
|        | 最大輸出扭矩NM     | 375               | 690 | 660 | 540          | 540 | 495 |              | HAF120單段全系列參數                                                                         | 設計   | 行星減速機 HAF120-L1-S2-P2                                                                                                                        |
|        | 容許徑向力: 3100N | 額定輸入轉速: 3000r/min |     |     | 噪音值: ≤67dB   |     |     | 版本: SC-003   |                                                                                       |      |                                                                                                                                              |
|        | 容許軸向力: 1550N | 最大輸入轉速: 6000r/min |     |     | 全負載時效率: ≥97% |     |     | 日期: 2021. 10 | 視角                                                                                    |      | 匹配電機尺寸: Ø22-Ø110-Ø145-M8                                                                                                                     |
|        | 防護等級: IP65   | 使用環境溫度: -15℃~+90℃ |     |     | 重量: 8.0KG    |     |     | 審核: 2021. 10 |  |      |                                                                                                                                              |

## 安全注意事項

- 一: 本產品為精密件, 安裝時應小心裝入, 嚴禁敲打。  
 二: 裝配減速器與電機相連時, 先確認電機凸台尺寸與減速器的凹槽尺寸是否一致, 再進行正確的安裝使用。  
 三: 需要在室外可受粉塵、水滴影響的場所使用時, 或超過可承受的溫度環境下使用, 請事先與本公司聯繫。  
 四: 請注意運行時不要超負荷使用, 超負荷使用時會影響減速器使用壽命。  
 五: 本公司減速器可適配所有伺服電機, 可為客戶非標定制減速器。  
 六: 規格尺寸如有變更, 恕不另行通知。

網址: [www.sty-grar.com/tw](http://www.sty-grar.com/tw)